

V-DRIVE T

Deux étages et vitesse contrôlée - à peine plus efficace que ceci

Comment le compresseur à vis le plus éconAIRgétique au monde va-t-il devenir encore plus efficace ? La compression à deux niveaux à haut rendement est combinée à une régulation de vitesse.

ALMiG combine exactement cela dans le nouveau V-Drive T !

La conception unique de l'étage intègre le premier et le deuxième étage dans un seul groupe compresseur. Les rotors de chaque étage de compresseur atteignent une vitesse de rotation optimale grâce à l'entraînement par engrenages.

Une compression efficace est obtenue en utilisant un brouillard d'huile de refroidissement pour le refroidissement intermédiaire. Cette quantité d'huile contrôlée empêche également la pression de descendre en dessous du point de rosée afin d'éviter la perte de condensat dans le deuxième étage du compresseur. Un refroidissement intermédiaire séparé, coûteux et encombrant peut être évité et la fiabilité est augmentée en même temps.

La quantité livrée est ajustée automatiquement et de manière sensible aux fluctuations de la consommation d'air par le régulateur de vitesse et à la variation du régime du moteur. Cela permet de réduire au minimum les temps morts coûteux et énergivores. En plus du rende-

ment, de faibles vitesses de rotation et une différence de pression interne plus faible augmentent la durée de vie et la fiabilité de l'unité de compression.

En ce qui concerne l'industrie 4.0, le contrôle du compresseur a toutes les conditions préalables pour participer à la communication interne de l'entreprise ou pour être surveillé en externe via un serveur web.

Atouts:

- Le rendement élevé du compresseur permet de réaliser d'importantes économies d'énergie et de réduire les coûts du cycle de vie de l'installation.
- Parfois, des économies d'énergie bien supérieures à 10 % par rapport à la compression à un étage.
- Pas de temps d'arrêt coûteux grâce au contrôle de la vitesse du compresseur
- Cohérente et fiable
- Faibles pressions différentielles
- Faible charge thermique
- Facilité d'entretien et de maintenance

Application

Industrie

Puissance

90 - 315 kW

Débit volumique conformément à ISO 1217
(Annexe C-2009)

9,7 - 62,0 m³/min

Pression de service

5 - 13 bars

Refroidissement

Refroidi par l'air

Entraînement

Entraînement par engrenage
et à régulation de vitesse'

Moteur

Classe d'efficacité énergétique IE 3 ;
indice de protection IP 55, classe de
protection F



- + Rendement maximal grâce à la compression en deux étapes et au contrôle de la vitesse de rotation
- + De faibles vitesses de rotation combinées à de faibles différences de pression interne garantissent une longue durée de vie.
- + L'efficacité et la facilité d'entretien garantissent des coûts de cycle de vie réduits



Filtre d'aspiration haute performance
Filtration optimale et entretien facile

Compactage lubrifié à l'huile en deux étapes
Rendement optimal, boîte de vitesses intégrée et conception robuste et durable

Industrie 4.0
Contrôle intelligent qui surveille, visualise et documente

Convertisseurs de fréquence
Régulation de vitesse économe en énergie



Moteur IE3 Premium efficace
Rendement élevé et longue durée de vie des roulements

Châssis de base robuste
Rigide en torsion avec découplage vibratoire

AIR CONTROL HE



Standard

Commandes à partir de la p. 46

V-DRIVE T

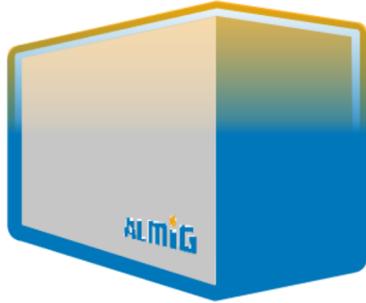


V-DRIVE T

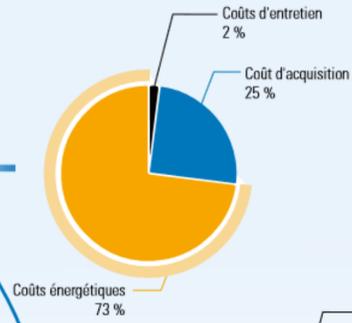
50 Hz								
V-DRIVE T	Surpression de service	Débit volumique conformément à ISO 1217 (Annexe C-1996)*		Puissance nominale de moteur	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
		min.	max.					
Modèle	bars	m ³ /min	m ³ /min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 10	9,7	19,5	90	3881	2250	2438	5650
24	5 - 12	9,7	23,5	110	3881	2250	2438	5900
28	5 - 13	9,7	27,7	132	3881	2250	2438	5950
34	5 - 13	12,5	34,6	160	3881	2250	2438	6200
42	5 - 13	13,1	42,1	200	4531	2250	2438	8500
52	5 - 13	14,4	53,1	250	4531	2250	2438	9300
64	5 - 13	12,5	62,0	315	4531	2250	2438	9800

* V par rapport à la surpression de service 7 bar à 50 Hz

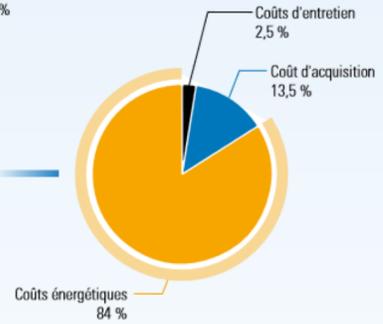
Coût total moyen d'une station d'air comprimé en utilisant trois modèles d'autonomie à titre d'exemple



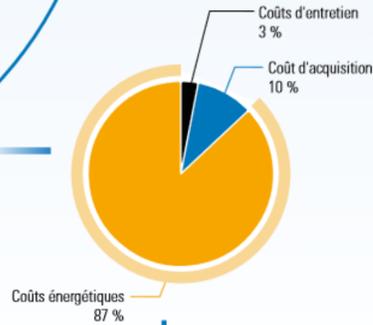
2000 heures de fonctionnement par an



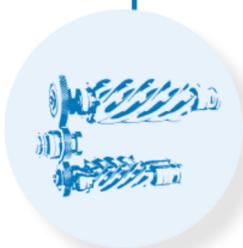
4000 heures de fonctionnement par an



8.000 heures de fonctionnement par an



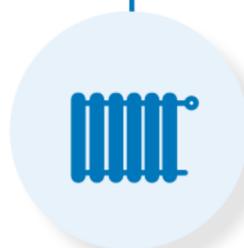
économiser de l'énergie



Compactage en deux étapes



Contrôle de vitesse



Système de récupération de chaleur en option



Économiser les coûts d'énergie



Protéger l'environnement

Les coûts énergétiques représentent la plus grande part des coûts du cycle de vie d'un compresseur. Afin de maintenir les coûts énergétiques au plus bas niveau possible, ALMiG développe continuellement ses systèmes en matière d'efficacité énergétique. Grâce à la compression à deux niveaux en combinaison avec le régulateur de vitesse à économie d'énergie, le V-Drive T atteint un rendement spécifique inégalé. En utilisant un système de récupération de chaleur, vous pouvez facilement utiliser la chaleur perdue du compresseur pour le chauffage et économiser encore plus d'énergie.